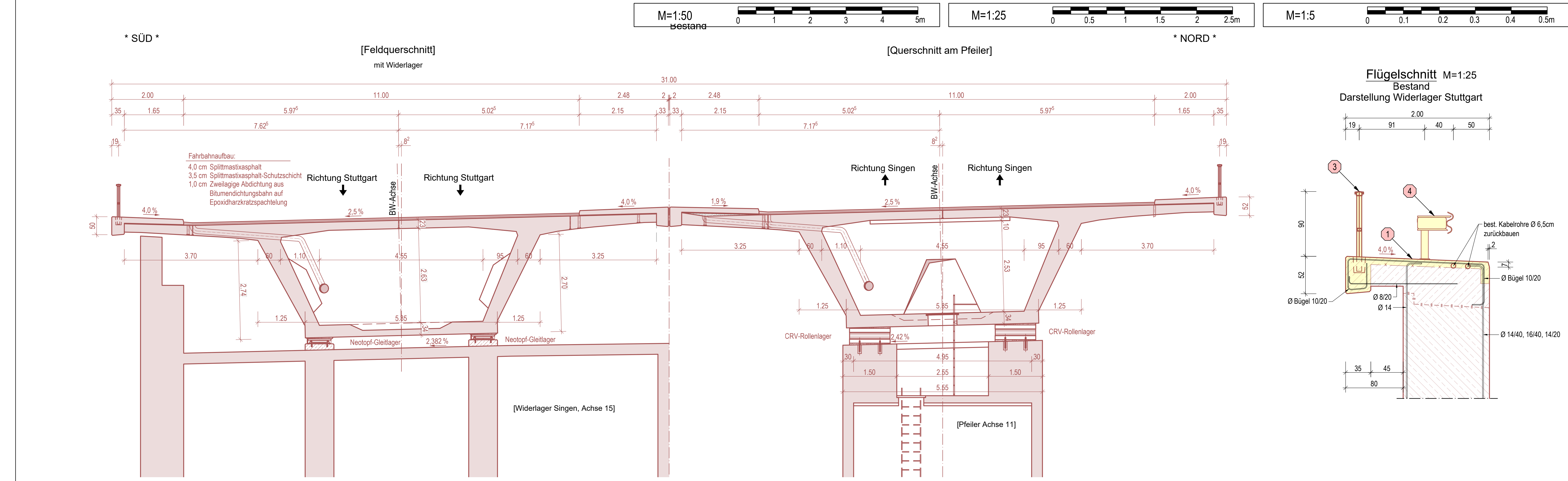




KORROSIONSSCHUTZAUFBAU gem. ZTV-ING											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
fd. Nr.	Bauteil Nummer gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3		Korrosionsschutzsystem	Oberflächen- vorbereitung (Mindestgröße)	Stoff- schicht- dicke [µm]	Stoffe n. TL/T-P-KOR Stahlbauan- hang A (Blatt-Nr. Modul)	Stoff-Nr. [*)]	Farbton	Art	Ort	sonstige Hinweise
Bauwerksausrüstung											
①	3.1b	Geländer	1. Flächenverzinkung 2. ZB EP 3. ZB EP oder PUR (optional) DB PUR	Be (vor der Verzinkung) Sweep-Strahlen (vor der Beschichtung)	100-C 100-C 100-C	100.2.3 100.2.1 100.3.xy	)	)	A P	W W W	ZB in verschiedenen Farben
②	3.2a	Kalottenlager	1. Spitzverzinkung 2. ZB EP 3. ZB EP oder PUR (optional) DB PUR	Sa 3	100 100-D 100-D 100-D	100.2.4 100.2.5 100.2.1 100.2.2 100.3.xy	)	)	A W A P	W W W W	Bei betriebsberührten Flächen einen Randstreifen von ca. 5 cm mit beschichten ZB in verschiedenen Farben
③	3.2a	Linienkippager Ausbessungen	1. GB EP-Divers 2. ZB EP 3. ZB EP oder PUR (optional) DB PUR	P Si 3	100-B 100-B 100-B	100.1.2 100.2.1 100.2.2 100.3.xy	)	)	A P	B B A W	ZB in verschiedenen Farben
④	3.4.2	Übergangskonstruktion	1. GB EP-Zinkstaub (R) 2. ZB EP 3. ZB EP (optional) DB EP	Sa 2 1/2	80 100-A 100-A 100-A	100.1.1 100.2.1 100.2.2 100.3.xy	)	)	A W A P	W W W W	ZB in verschiedenen Farben
Besonders zu behandelnde Flächenbereiche											
⑤	5.2.1	Kanten, Schweißnähte, Fehlstellen, Transport- und Montageschäden	1. Kantenschutz (KS) ca. 25mm bedarfs- seitig der Kante / Schweißnaht aufliegen Zw.- und Deckbeschichtung analog zum Korrosionsschutz- system der jeweiligen Bauteile		80	100-A	100.2.1	)	P	WB	
⑥	5.4.2	Berührungsfächen zwischen Stahl und Frischbeton	1. 1 GB EP-Zinkstaub (R)	Sa 2 1/2	80	100-A	100.1.1	rot	A	W	Das angrenzende Beschichtungs- system ist mindestens 5 cm in den betonberührten Bereich weiterzuführen
LEGENDE :											
GB = Grundbeschichtung			n. DIN EN ISO 12944, Teil 5			Sa 2 1/2 Be			= Norm. Reinheitsgrade n. DIN EN ISO 12944, Teil 4		
DB = Deckbeschichtung			n. DIN EN ISO 12944, Teil 5			EP			= Epoxidharz		
ZB = Zwischenbeschichtung			n. DIN EN ISO 12944, Teil 5			PUR			= Polyurethan		
KS = Kantenschutz			n. DIN EN ISO 12944, Teil 5			Zinkstaub (R)			= zinkstaubgemäß DIN EN ISO 12944, Teil 5		
						W			= Ausführung der Arbeit im Werk		
						B			= Ausführung der Arbeit auf der Baustelle		
						A			= Auftrag der Beschichtung mittels Anstrich-Verfahren		
						P			= Auftrag der Beschichtung mittels Pinsel / Rollen		
						)			= nach Angaben des Beschichtungstoffherstellers		

